

CERTIFICAT

EN 1090-1 + A1:2012

Contrôle de Production en Usine - **CPU** (FPC), système « 2+ »

VINÇOTTE sa,
organisme notifié 0026

Jan Olieslagerslaan 35
1800 Vilvoorde – Belgique

Le présent document confirme que

MBB – Metallic Bridges of Belgium s.a.

ayant son siège à

**Grand Rue 76
4560 Ocquier
Belgique**

a élaboré un système de gestion et en a assuré la maintenance conformément au Règlement (UE) 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction, pour :

Fabrication et soudage de composants en acier carbone et inoxydable destinés aux ouvrages d'Art, aux ponts (piétons, routiers, ferroviaires), aux ouvrages spéciaux, à la vantellerie (écluses), aux bâtiments industriels suivant les exigences techniques de la norme européenne EN 1090-2 : 2018, les classes d'exécution jusqu'à EXC4 et les méthodes de déclaration de performance 1, 2, 3a et 3b

Le présent certificat est basé sur le résultat d'une inspection initiale documenté dans le rapport d'évaluation **ANT/32/60660381/00FR/000 et ANT/32/60807282/00/FR/001**

Numéro de certificat : **0026-CPR-0176 Rév.3**

Date de début de validité du certificat FPC, délivré par un autre Organisme Notifié : 17/11/2011

Date de début de validité du certificat actuel : **29/03/2018 (Rév.3 dd. 21/04/2021)**

Cycle prévu pour la surveillance continue : **1, 1, 2, 3, 3, ... année**

Vinçotte sa a réalisé l'inspection initiale du fabricant et assure la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du contrôle de production en usine – CPU (Factory Production Control - FPC), établi par la norme EN 1090-1 + A1:2012. Le présent certificat atteste que toutes les dispositions pertinentes se rapportant à la certification des prestations, décrites à l'annexe ZA de la norme, sont appliquées. Le présent certificat est valable tant que les conditions spécifiées dans les normes de référence, les conditions de production dans l'usine et le programme de contrôle de la production en usine ne changent pas substantiellement.

Des informations complémentaires concernant la portée du présent certificat et l'applicabilité des exigences du certificat CPU peuvent être fournies par l'organisation.

Le présent certificat est octroyé sous réserve du respect des Conditions générales et du Règlement général CPU de Vinçotte sa.

Un certificat de soudage CPU correspondant n° 0026-CPR-0176-W Rév.3 a été délivré.



Signature
pour l'organisme notifié

Frank De Bondt



CERTIFICAAT

EN 1090-1 + A1:2012

Factory Production Control, system « 2+ »

VINÇOTTE nv,
aangemelde instantie 0026

Jan Olieslagerslaan 35
1800 Vilvoorde – België

Dit document bevestigt dat

MBB – Metallic Bridges of Belgium s.a.

gevestigd te

**Grand Rue 76
4560 Ocquier
België**

een managementsysteem heeft opgezet en onderhoudt in toepassing van de Verordening (EU) nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden voor het verhandelen van bouwproducten, voor :

vervaardigen en lassen van structuren in koolstofstaal en roestvast staal voor kunstwerken en bruggen (voetganger, weg, spoorweg) tot speciale constructies, sluizen en industriële gebouwen

***volgens de technische eisen van de Europese norm
EN 1090-2 : 2018,
de uitvoeringsklassen tot en met EXC4
en de methodes van prestatieverklaring 1, 2, 3a en 3b***

Dit certificaat is gebaseerd op het resultaat van een aanvangskeuring die is gedocumenteerd in het evaluatieverslag **ANT/32/60660381/00FR/000 en ANT/32/60807282/00/FR/001**

Certificaatnummer : **0026-CPR-0176 Rev.3**

Begindatum van het FPC certificaat, uitgereikt door een andere Aangemelde Instantie : 17/11/2011

Begindatum geldigheid van het huidige certificaat : **29/03/2018 (Rev.3 dd. 21/04/2021)**

Voorziena cyclus voor het continu toezicht : **1, 1, 2, 3, 3, ... jaar**

Vinçotte nv heeft de aanvangskeuring van de fabrikant uitgevoerd en verzekert het continu toezicht, de beoordeling en de goedkeuring van de Factory Production Control die wordt opgelegd door de norm EN 1090-1 + A1:2012. Dit certificaat bevestigt dat alle betreffende bepalingen met betrekking tot de attestering van de prestaties, beschreven in bijlage ZA van de norm, worden toegepast. Dit certificaat blijft geldig zolang de voorwaarden die worden gespecificeerd in de referentienormen, de productieomstandigheden in de fabriek of het Factory Production Control-programma niet wezenlijk veranderen.

Verdere verduidelijking met betrekking tot de reikwijdte van dit certificaat en de toepasselijkheid van de vereisten van het FPC-certificaat is te verkrijgen bij de organisatie.

Dit certificaat wordt toegekend onder voorbehoud van naleving van de Algemene Voorwaarden en het Algemeen Reglement FPC van Vinçotte nv.

Een bijbehorend FPC-lascertificaat nr. 0026-CPR-0176-W Rev.3 wordt toegekend.



Handtekening
voor de aangemelde instantie

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Frank De Bondt", written over a horizontal line.

Frank De Bondt



CERTIFICATE

EN 1090-1 + A1; 2012
Factory Production Control, System "2+"

VINÇOTTE nv,
notified body 0026
Jan Olieslagerslaan 35
1800 Vilvoorde - Belgium

This is to certify that **MBB – Metallic Bridges of Belgium s.a.**

located at **Grand Rue 76**
4560 Ocquier
Belgium

has established and maintains a management system to the application of the Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011, laying down harmonized conditions for the marketing of construction products (Construction Products Regulation – CPR) " for:

Manufacture and welding of components in carbon steel and stainless steel for works of art, bridges (pedestrian, road, railway) to special structures, vaults (locks) and industrial buildings according the technical requirements of the European standard EN 1090-2 : 2018 the execution classes up to EXC4 and the methods of declaration 1, 2, 3a and 3b

This certificate is based on the result of an initial inspection documented in the assessment report **ANT/32/60660381/00FR/000 and ANT/32/60807282/00/FR/001.**

Certificate number: **0026-CPR-0176 Rev.3**
Start of validity of the FPC certificate, issued by another Notified Body : 17/11/2011
Start of validity of the current FPC certificate : **29/03/2018 (Rev.3 dd. 21/04/2021)**
Foreseen continuous surveillance cycle: **1, 1, 2, 3, 3, ... years**

Vinçotte nv has performed the initial inspection of the manufacturer and achieves the continuous surveillance, assessment and approval of Factory Production Control imposed by the standard EN 1090-1 + A1;2012. This certificate stipulates that all the provisions under consideration relating to the attestation of performance, described in Annex ZA of the standard, have been applied. This certificate remains valid as long as the conditions specified in the reference standards, the conditions of production in the factory or the Factory Production Control program do not change significantly.

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the FPC certificate requirements may be obtained by consulting the organization.

This certificate is granted subject to Vinçotte nv Conditions and the General FPC Regulations .

A separate FPC welding certificate N° 0026-CPR-0176-W Rev.3 is issued.



Signed for the notified body

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Frank De Bondt", written over a horizontal line.

Frank De Bondt



ZERTIFIKAT

EN 1090-1 + A1:2012

Factory Production Control, System " 2+ "

VINÇOTTE nv,
Notifizierte Stelle 0026

Jan Olieslagerslaan 35
1800 Vilvoorde – Belgien

Dieses Dokument bestätigt, dass

MBB – Metallic Bridges of Belgium s.a.

mit Sitz in

**Grand Rue 76
4560 Ocquier
Belgien**

ein Managementsystem eingeführt hat und instand hält, unter Anwendung der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten, für:

**Herstellung und Schweißen von Komponenten aus Kohlenstoffstahl und
Edelstahl für Kunstwerke, Brücken (Fußgänger, Straßen, Eisenbahn) zu
speziellen Konstruktionen, Schleusen, Industriegebäuden**

**gemäß der Technischen Regeln von Europäischen Norm
EN 1090-2 : 2018,
den Ausführungsklassen bis EXC4
und den Methoden der Leistungserklärung 1, 2, 3a und 3b**

Dieses Zertifikat basiert auf dem Ergebnis einer Anfangsprüfung, die im Beurteilungsbericht
ANT/32/60660381/00FR/000 und ANT/32/60807282/00/FR/001 dokumentiert ist.

Zertifikatnummer : **0026-CPR-0176 Rev.3**

Anfangsdatum Gültigkeit des FPC-Zertifikats, ausgestellt von einem anderen Notifizierte Stelle :17/11/2011

Anfangsdatum des aktuellen Zertifikats : **29/03/2018 (Rev.3 dd. 21/04/2021)**

Vorgesehener Zyklus für permanente Aufsicht: **1, 1, 2, 3, 3, ... Jahre**

Vinçotte nv hat die Anfangsprüfung des Fabrikanten ausgeführt und gewährleistet die permanente Aufsicht, die Beurteilung und die Genehmigung der Factory Production Control, die durch die Norm EN 1090-1 + A1:2012 auferlegt wird. Dieses Zertifikat bestätigt, dass alle betreffenden Bestimmungen in Bezug auf die Bestätigung der Leistungen, beschrieben in Anlage ZA der Norm, angewendet werden. Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bedingungen, die in den Referenznormen festgelegt sind, die Produktionsbedingungen in der Fabrik oder das Factory Production Control-Programm nicht wesentlich verändern.

Eine weitere Verdeutlichung in Bezug auf die Reichweite dieses Zertifikats und die Anwendbarkeit der Anforderungen des FPC-Zertifikats ist bei der Organisation erhältlich.

Dieses Zertifikat wird unter Vorbehalt der Einhaltung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen und des Allgemeinen FPC-Reglements von Vinçotte nv ausgestellt.

Ein dazugehöriges FPC-Schweißzertifikat Nr. 0026-CPR-0176-W Rev.3 wird ausgestellt.



Unterschrift
für die Notifizierende Stelle

Frank De Bondt

